ООО «ИПФ «Ремтехгаз»
Украина, 50106, г. Кривой Рог,
ул. Коломойцевская, 28, а/я 6010

e-mail: rtg@rtg.com.ua
сайт: www.rtg.com.ua

тел/факс: +38(056) 404-15-78
тел.моб: +38(093) 397-80-17
+38(093) 369-58-72

убедитесь в преимуществах сварочных смесей!

"РЕМТЕХГАЗ"

Сварочные смеси
новое качество сварки

$Ar + CO_2$

сварочные смеси на
основе аргона

Ar

REGISTERED COMPANY ISO 9001: 2009

прогрессивная замена
углекислоты

убедитесь в преимуществах сварочных смесей!

оптимальний захисний газ для кожного зварювального процесу

Использование сварочных смесей на основе аргона вместо традиционной углекислоты позволяет без изменения технологии и оборудования значительно увеличить скорость сварки и повысить надежность и качество сварного шва. Это обеспечивается за счет увеличения стабильности дуги, улучшения текучести металла и нагнетания его в сварочную ванну.

Изменяя состав газовой смеси, можно менять свойства металла шва и сварного соединения в целом. Таким образом предоставляется возможность управления сварочной дугой - эффективное средство регулирования производительности, величины потерь сварочной проволоки на разбрызгивание, форму и механические свойства металла шва, а также величины проплавления. Также существенно расширяются рабочие диапазоны регулирования режимов сварки: как по напряжению, так и по току.

Например, скорость подачи провода может быть увеличена с 6-7 до 12-14 м/мин. В смесях легко реализуется переход к режиму струйного переноса, благодаря чему обеспечивается практически идеальная форма сварного шва при минимальном уровне брызг.

Благодаря снижению давления дуги на сварную ванну резко уменьшается риск прожига тонкостенных деталей даже при работе на больших токах и скоростях. Эту технологию можно использовать как для обычного сварочного оборудования, так и для сварочных работ.

Соблюдение требований ***Госстандарта - ДСТУ ISO 14175-2004 «Защитные газы для дуговой сварки и резки»*** гарантирует высокое качество, надежность сварки и обеспечивает (по сравнению с углекислотой) возможность сварки в форсированном режиме.

Компания **ООО ИПФ «Ремтехгаз»** производит и поставляет для промышленности сварочные смеси на основе аргона, как стандартного исполнения, так и под заказ.

Поставка смесей производится в баллонах ***ГОСТ 949-73***, моноблоках или при больших объемах потребления устанавливаются емкости для хранения и подачи углекислого газа и аргона на смеситель, в дальнейшем готовая сварочная смесь установленного состава подается на сварочные посты.

Приведенная далее информация позволит Вам легче ориентироваться в разнообразном мире защитных газовых смесей.

Процесс	Защитные газы	Свариваемые материалы
MAG (сварка плавящим электродом в активном газе)	Ar 92% - CO_2 8%, Ar 82% - CO_2 18%, Ar 75% - CO_2 25%	Конструкционные стали, корабельные стали, емкости, трубы, теплообменники, улучшенные стали, закалённые и термообработанные стали, с гальваническим и алюминиевым покрытием.
	Co_2 2% - He (20-50%), остальное Ar Ar 98% - CO_2 2%	Нержавеющие стали, никелевые сплавы, дуплексные стали
MIG (сварка плавящим электродом в инертном газе)	Аргон, Ar (70-50%), остальное He	Алюминий и сплавы Медь и сплавы Никелевые сплавы
TIG (сварка не плавящим электродом в инертно газе)	Аргон, Гелий, Ar (70-50%), остальное He	Все металли, которые свариваются (легированная и не легированная сталь), алюминий, медь.
	Ar (85-98%), остальное H_2	Нержавеющая сталь Никелевые сплавы
	Аргон 4.8 и 5.0	Титан, тантал, цирконий
Защита корня шва	Аргон, Азот, Формирующий газ (5-20%) H_2, остальное N_2	Для всех материалов, если необходимо исключить окисление корня шва

ООО ИПФ «Ремтехгаз» предоставляет полный спектр информации по использованию газов в каждой отрасли.

- ✓ Квалифицированные консультации
- ✓ Оптимальная форма снабжения и обеспечения газом
- ✓ Оборудование, специализированное для каждого клиента
- ✓ Системы дистрибуции и всесторонний сервис

ООО ИПФ «Ремтехгаз» выполняет полный объем работ по системам поставки газов в любых объемах.