"РЕМТЕХГАЗ"

Почувствуйте идеальный вкус пива!

Пиво — освежающий, насыщенный диоксидом углерода, пенистый напиток, получаемый в результате сбраживания пивного сусла специальными расами пивных дрожжей.

Существуют тысячи сортов пива, и ощутить настоящий вкус лучше всего на месте производства.

Но что делать, если полюбившийся сорт производится не в Вашей стране, а может, даже и не на Вашем материке?

На выручку приходят современные технологии обеспечения длительного хранения – *пастеризация* и *фильтрация,* в результате которых появляется возможность транспортировки пива практически в любую точку мира.

Однако при этом процессе пиво теряет значительную часть двуокиси углерода, поэтому требуется дополнительное введение углекислоты перед разливом. Но все прекрасно понимают, что качество искусственной карбонизации значительно отличается от естественной, а лишняя углекислота в пиве дает нехорошие эффекты. И для того, чтобы максимально приблизить вкус пива к естественному, рекомендуется использовать ***газовые смеси углекислого газа и азота*.** Азот не растворяется в пиве и помогает создать давление, достаточное, чтобы подать пиво на любую длину трубопроводов.

ООО «ИПФ «Ремтехгаз»
Украина, 50106, г. Кривой Рог, ул. Коломойцевская, 28, а/я 6010
тел/факс: +38(056) 404-15-78; тел. +38(093) 397-80-15
e-mail: rtg@rtg.com.ua, www.rtg.com.ua

Важно правильно подобрать комбинацию *«азот-углекислый газ»* для каждого конкретного сорта пива. Один сорт более насыщен углекислым газом, другой меньше, и вкупе с остальными составляющими напитка, комбинация газов и создает присущий только какому-то определённому сорту вкус.

Оптимальным сочетанием для традиционных сортов *Lager* считается смесь 60-70% углекислого газа и 40-30% азота, в то же время *Guinness*, *Murphy Stout*, *Boddington*, наоборот, требуют 25-30% углекислого газа, чтобы подчеркнуть свой неповторимый «гладкий» вкус, существует также комбинация 50/50 для некоторых сортов Лагеров и Элей.

Важно также, под каким давлением газовая смесь подается в кеги. Оптимальным считается от 1,5 до 1,8 атм. для Лагеров и Элей, и до 2-2,5 атм. для Статутов, к которым относится знаменитый *Guinness.*

Правильное соотношение углекислоты и азота влияет не только на вкус пива, но на стойкость пены.

Свежая качественная пена в течение минуты должна удержать монету или зубочистку и не дать соприкоснуться с жидкостью.

ООО «ИПФ «Ремтехгаз» изготавливает и поставляет как стандартные пивные газовые смеси, так и специфицированные для определенного сорта пива. Специалисты компании подберут необходимый состав газовой смеси, идеально соответствующий каждому продаваемому сорту пива, и рассчитают оптимальный вариант тары для ее хранения – ***стандартные баллоны***, ***бар-баллоны***, ***моноблоки*** или ***криоцилиндры.***

Также в комплекте предлагается оборудование для подачи газовой смеси от места хранения баллонов или емкостей. Начиная от установки разрядной рампы под каждый сорт пива и до прокладки трубопроводов к месту разлива пива – вот перечень работ, которым не ограничивается возможности компании.

Инженерно производственная фирма «Ремтехгаз» работает на рынке криогенных технологий и оборудования с 1999 года.

Основной целью работы **ООО «ИПФ «Ремтехгаз»** является разработка и обеспечение предприятий промышленности и сельского хозяйства технологическими решениями, направленными на повышение качества выпускаемой продукции, снижение затрат и производство новых, не выпускаемых ранее видов товаров и услуг.

За годы деятельности были разработаны и пущены в работу проекты обеспечения промышленными газами ведущих украинских и российских компаний, позволившие им сэкономить значительные средства и сделать серьезные шаги на пути развития своих направлений деятельности.

Подробную информацию о внедренных проектах можно посмотреть на сайте компании **www.rtg.com.ua**

Если Вашей компании необходимо внедрение новых энергоресурсосберегающих технологий, если качество продукции нужно довести до уровня мировых стандартов - мы Ваш надежный и стабильный партнер.

ООО «ИПФ «Ремтехгаз»
Украина, 50106, г. Кривой Рог, ул. Коломойцевская, 28, а/я 6010
тел/факс: +38(056) 404-15-78; тел. +38(093) 397-80-15
e-mail: rtg@rtg.com.ua, www.rtg.com.ua